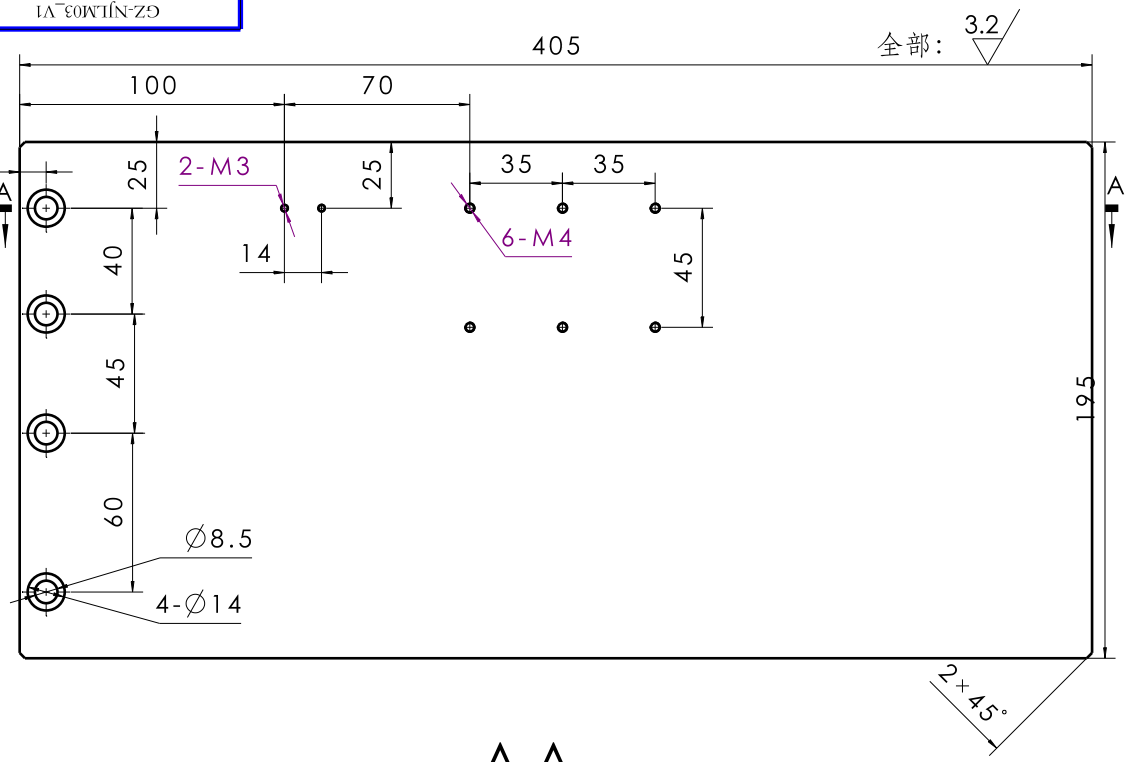
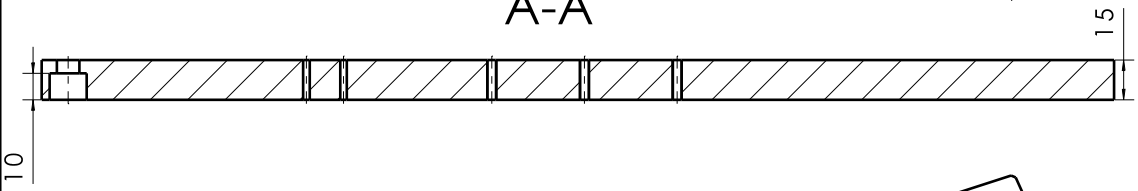
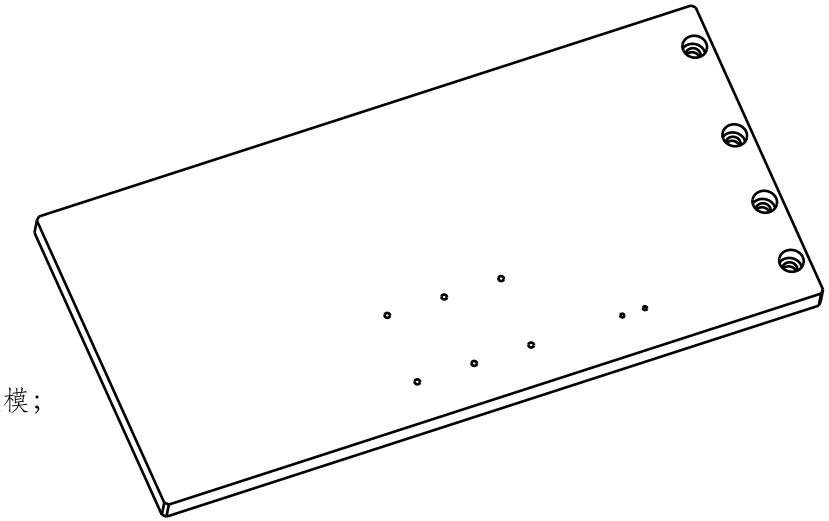
GZ-NJLM03_V1



A-A





技术要求
1、去除尖角毛刺；
2、未注尺寸参考3D数模；
3、表面发黑处理；

3D版本	分区	更改文件号	2D版本	更改描述	更改	日期	审核	日期	批准	日期
A			A	零件新增，图纸下发	孙国	20211218				

第一角投影视图

一般公差	
线性	GB/T13914-6
角度	GB/T13915-3
形位	GB/T13916-m

特殊特性符号：【1】安全特性；【2】关键特性

设计			标准化		
审核			批准		

北京光华荣昌汽车部件有限公司

材料	名称
Q235	底板

阶段标记	重量(Kg)	比例	件号(图号)
S A	8.8	1:2	GZ-NJLM03_V1

共 1 张　第 1 张

项目代码：

A3